

MÁQUINAS DE CORTE POR LÁSER DE FIBRA

MÁQUINAS DE CORTE A LASER DE FIBRA



Tecnologías Innovadoras de Corte
Tecnologías Inovadoras de Corte

www.ileriteknik.com



Catálogo de productos
Catálogo de produtos





Ileri Teknik – Fabricante de sierras circulares y máquinas láser de fibra desde 1984

Ileri Teknik fue fundada en 1984 en Bursa con el objetivo de fabricar maquinaria industrial y piezas de repuesto. Desde 1989, la empresa se especializa en la producción de máquinas de corte por sierra circular.

Tras intensas actividades de investigación y desarrollo, la empresa pasó a la producción en serie. En el marco de su estrategia de expansión internacional, Ileri Teknik alcanzó un hito importante al realizar su primera exportación en 1998.

Hoy en día, Ileri Teknik es reconocida como uno de los principales fabricantes de Turquía. Gracias a su amplia gama de productos, más de 10 000 máquinas operan actualmente en todo el mundo. Los equipos de Ileri Teknik se utilizan en aproximadamente 35 países en cinco continentes, incluyendo numerosos países europeos.

En respuesta a los cambios del mercado y a las crecientes expectativas de los clientes, Ileri Teknik comenzó en 2020 el diseño y la fabricación de máquinas de corte por láser de fibra. La gama actual incluye máquinas de corte por láser de fibra, sierras circulares totalmente automáticas con sistemas de carga y descarga automáticos, así como soluciones semiautomáticas y manuales.

Para garantizar la fiabilidad y el rendimiento, Ileri Teknik utiliza componentes suministrados por marcas reconocidas a nivel mundial. Cada pieza se somete a estrictos controles de calidad y verificaciones finales. Todas las máquinas pasan por pruebas exhaustivas antes del envío. Gracias a este enfoque meticuloso, Ileri Teknik se ha convertido en una marca mundial de confianza, conocida por la fabricación de equipos de alta calidad.

Ileri Teknik – Fabricante de serras circulares e máquinas de laser de fibra desde 1984

A Ileri Teknik foi fundada em 1984 em Bursa com o objetivo de fabricar máquinas industriais e peças de reposição. Desde 1989, a empresa especializou-se na produção de máquinas de corte por serra circular.

Após intensas atividades de pesquisa e desenvolvimento, a empresa passou para a produção em série. No âmbito de sua estratégia de expansão internacional, a Ileri Teknik alcançou um marco importante ao realizar sua primeira exportação em 1998.

Hoje, a Ileri Teknik é reconhecida como um dos principais fabricantes da Turquia. Graças à sua ampla gama de produtos, mais de 10 000 máquinas estão atualmente em operação em todo o mundo. Os equipamentos da Ileri Teknik são utilizados em aproximadamente 35 países nos cinco continentes, incluindo numerosos países europeus.

Em resposta às mudanças do mercado e às crescentes expectativas dos clientes, em 2020 a Ileri Teknik iniciou o projeto e a fabricação de máquinas de corte a laser de fibra. A linha atual inclui máquinas de corte a laser de fibra, serras circulares totalmente automáticas com sistemas automáticos de carregamento e descarregamento, além de soluções semiautomáticas e manuais.

Para garantir confiabilidade e desempenho, a Ileri Teknik utiliza componentes fornecidos por marcas reconhecidas mundialmente. Cada peça passa por rigorosos controles de qualidade e verificações finais. Todas as máquinas são submetidas a testes abrangentes antes do envio. Graças a essa abordagem meticulosa, a Ileri Teknik tornou-se uma marca mundial confiável, conhecida pela fabricação de equipamentos de alta qualidade.

óptimo *inspeção*
verificación *garantia*

garant. **garantía** *gestão*

preço **marca** *análise*
éxito

CONTROLE CALIDAD

clientes **DISEÑO**
produto

cero **melhoria** *satisf.*

ingeniería

testes defectos

requisitos

ÍNDICE
Índice

04	ORION F1
05	ORION F2
06	ORION F3
07	VEGA OHC
08	VEGA OGC
09	VEGA
10	VEGA PLUS
11	OMEGA



TIPO DE EQUIPO Tipo de Equipamento	ORION F1 120 (2 MANDRILES) (2 mandris)	ORION F1 220 (2 MANDRILES) (2 mandris)
Área de trabajo (L x D) Área de trabalho (C x B)	<p>φ10 ≤ tubo redondo ≤ φ120 □10 ≤ tubo cuadrado ≤ □120 Perfil en V ≤ N.º 10 Viga en I ≤ N.º 10</p> <p>φ10 ≤ tubo redondo ≤ φ120 □10 ≤ tubo cuadrado ≤ □120 Perfil en V ≤ N.º 10 Viga en I ≤ N.º 10</p>	<p>φ10 ≤ tubo redondo ≤ φ220 □10 ≤ tubo cuadrado ≤ □220 Perfil en V ≤ N.º 20 Viga en I ≤ N.º 20</p> <p>φ10 ≤ tubo redondo ≤ φ220 □10 ≤ tubo cuadrado ≤ □220 Perfil en V ≤ N.º 20 Viga en I ≤ N.º 20</p>
Velocidad máxima Velocidade máxima	100 m/min	100 m/min
Aceleración máxima Aceleração máxima	1,0 G	1,0 G
Precisión de posicionamiento Precisão de posicionamento	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Repetibilidad de posicionamiento Repetibilidade de posicionamento	±0,03 mm	±0,03 mm
Mandriles Mandris	Alta precisión Alta precisão	Alta precisión Alta precisão
Modo de carga Modo de carga	Manual / Semiautomático / Totalmente automático	Manual / Semiautomático / Totalmente automático
Longitud de retal final Comprimento de retalho final	80 mm	80 mm
Corte sin retal Corte sem retalho	No disponible Não disponível	No disponible Não disponível
Carga máxima del mandril Carga máxima do mandril	100 kg	260 kg
Potencia láser disponible Potência do laser disponível	3 kW, 6 kW, 12 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW

- Máquina de corte por láser de fibra de gama alta para tubos y perfiles
Máquina de corte a laser de fibra de alta gama para tubos e perfis
- Componentes premium y estructura rígida reforzada de alta resistencia
Componentes premium e estrutura rígida reforçada de alta resistência
- Diseño mecánico robusto para máxima estabilidad
Projeto mecânico robusto para máxima estabilidade
- Rendimiento de corte de alta precisión y repetibilidad
Desempenho de corte de alta precisão e repetibilidade
- Solución fiable para funcionamiento continuo en entornos de producción intensiva
Solução confiável para operação contínua em ambientes de produção intensiva



TIPO DE EQUIPO Tipo de Equipamento	ORION F2 6090 (2 MANDRILES) (2 mandrils)	ORION F2 6012 (2 MANDRILES) (2 mandrils)	ORION F2 6024 (2 MANDRILES) (2 mandrils)	ORION F2 6036 (2 MANDRILES) (2 mandrils)
Área de trabajo (L x Ø) Área de trabalho (L x Ø)	ø6 a tubo redondo a ø90 16 a tubo cuadrado a 120 ø6 a tubo redondo a ø90 6 a tubo cuadrado a 90	ø10 a tubo redondo a ø120 10 a tubo cuadrado a 120 Perfil en V a N.º 10 Viga en I a N.º 10 ø10 a tubo redondo a ø120 10 a tubo cuadrado a 120 Perfil en V a N.º 10 Viga en I a N.º 10	ø10 a tubo redondo a ø240 10 a tubo cuadrado a 240 Perfil en V a N.º 20 Viga en I a N.º 20 ø10 a tubo redondo a ø240 10 a tubo cuadrado a 240 Perfil en V a N.º 20 Viga en I a N.º 20	ø20 a tubo redondo a ø360 20 a tubo cuadrado a 360 Perfil en V a N.º 32 Viga en I a N.º 32 ø20 a tubo redondo a ø360 20 a tubo cuadrado a 360 Perfil en V a N.º 32 Viga en I a N.º 32
Velocidad máxima Velocidade máxima	100 m/min	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Aceleración máxima Aceleração máxima	1,0 G	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Precisión de posicionamiento Precisão de posicionamento	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Repetibilidad de posicionamiento Repetibilidade de posicionamento	±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm
Mandriles Mandrils	Alta precisión Alta precisão	Alta precisión Alta precisão	Alta precisión Alta precisão	Alta precisión Alta precisão
Modo de carga Modo de carga	Manual / Semiautomático / Totalmente automático	Manual / Semiautomático / Totalmente automático	Manual / Semiautomático / Totalmente automático	Manual / Semiautomático / Totalmente automático
Longitud de retal final Comprimento de retalho final	80 mm	80 mm	20 mm	0 mm
Corta sin retal Corta sem retalho	Opcional Opcional	Opcional Opcional	Opcional Opcional	Estándar Padrão
Carga máxima del mandril Carga máxima do mandril	60 kg	100 kg	250 kg	700 kg
Potencia láser disponible Potência do laser disponível	3 kW, 6 kW	3 kW, 6 kW	3 kW, 6 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW

- Máquina de corte por láser de fibra para tubos del segmento medio-alto, enfocada en relación calidad-precio**
Máquina de corte a laser de fibra para tubos do segmento médio-alto, com foco no custo-benefício
- Componentes industriales de alta calidad**
Componentes industriais de alta qualidade
- Diseño mecánico optimizado para corte estable y preciso**
Projeto mecânico otimizado para corte estável e preciso
- Estructura robusta que garantiza un rendimiento eficiente y sostenible**
Estrutura robusta que garante desempenho eficiente e sustentável
- Solución que ofrece un equilibrio óptimo entre coste y rendimiento**
Solução que oferece um equilíbrio ideal entre custo e desempenho



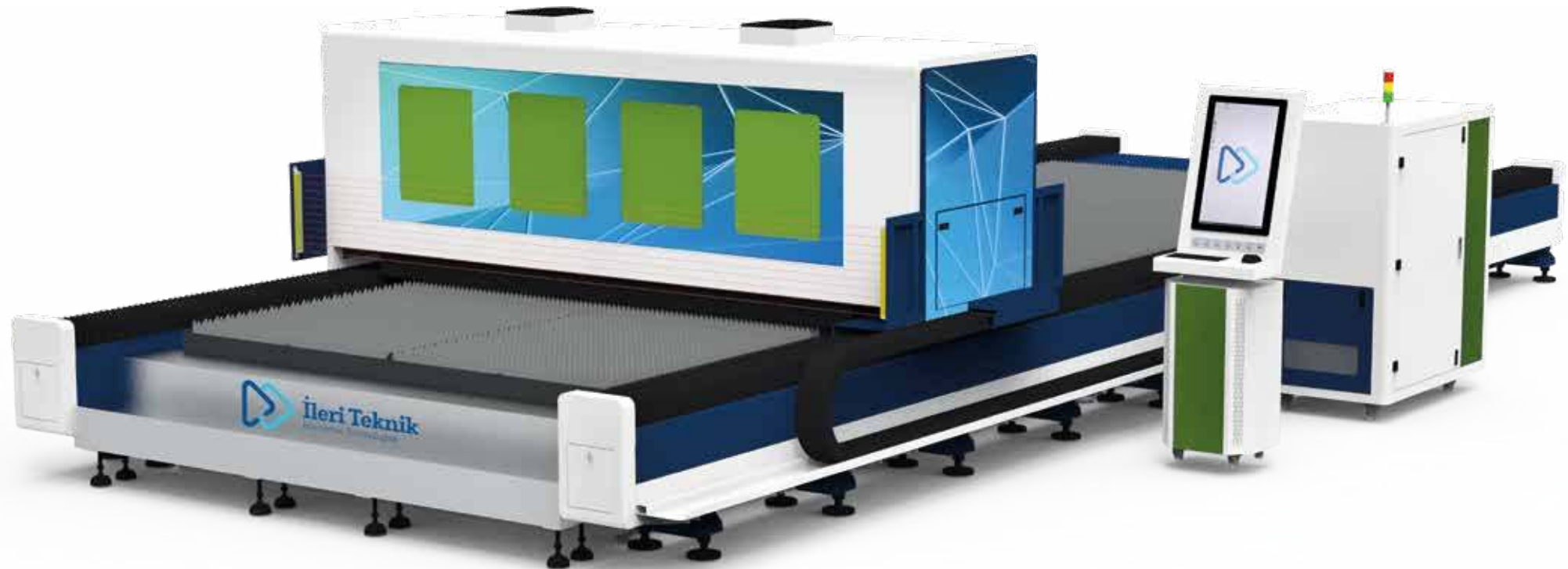
TIPO DE EQUIPO <i>Tipo de Equipamento</i>	ORION F3 6012 <small>(2 MANDRILES, ECONÓMICO) (2 mandris, econômico)</small>
Área de trabajo (L x Ø) <i>Área de trabalho (C x Ø)</i>	φ10 ≤ tubo redondo ≤ φ120, □10 ≤ tubo cuadrado ≤ □120 Perfil en V ≤ N.º 10, Viga en I ≤ N.º 10 φ10 ≤ tubo redondo ≤ φ120, □10 ≤ tubo cuadrado ≤ □120 Perfil em V ≤ N.º 10, Viga em I ≤ N.º 10
Velocidad máxima <i>Velocidade máxima</i>	80 m/min
Aceleración máxima <i>Aceleração máxima</i>	0,8 G
Precisión de posicionamiento <i>Precisão de posicionamento</i>	±0,05 mm/m
Repetibilidad de posicionamiento <i>Repetibilidade de posicionamento</i>	±0,03 mm
Mandriles <i>Mandris</i>	Tipo económico <i>Tipo econômico</i>
Modo de carga <i>Modo de carga</i>	Manual / Semiautomático / Totalmente automático <i>Manual / Semiautomático / Totalmente automático</i>
Longitud de retal final <i>Comprimento do retalho final</i>	80 mm
Corte sin retal <i>Corte sem retalho</i>	No disponible <i>Não disponível</i>
Carga máxima del mandril <i>Carga máxima do mandril</i>	80 kg
Potencia láser disponible <i>Potência do laser disponível</i>	1,5 kW, 3 kW

- Solución de corte por láser de tubos y perfiles de gama de entrada
Solução de corte a laser para tubos e perfis de linha de entrada
- Coste de inversión económico con un nivel de calidad satisfactorio
Custo de investimento econômico com qualidade satisfatória
- Diseño compacto y eficiente para una fácil operación
Projeto compacto e eficiente para operação simples
- Rendimiento de corte estable adecuado para necesidades de producción estándar
Desempenho de corte estável adequado às necessidades de produção padrão
- Modelo de iniciación ideal para acceder a la tecnología de corte por láser con baja inversión
Modelo inicial ideal para acessar a tecnologia de corte a laser com baixo investimento



TIPO DE EQUIPO <i>Tipo de Equipamento</i>	MÁQUINA DE MESA ÚNICA CON CABEZAL DE CORTE PROTEGIDO <i>Máquina de mesa única com cabeçote de corte protegido</i>		
	VEGA OHC 3015	VEGA OHC 4020	VEGA OHC 6025
Área de trabajo (L x A) <i>Área de trabalho (C x L)</i>	3000 mm x 1500 mm	4000 mm x 2000 mm	6000 mm x 2500 mm
Velocidad máxima <i>Velocidade máxima</i>	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Aceleración máxima <i>Aceleração máxima</i>	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Precisión de posicionamiento <i>Precisão de posicionamento</i>	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Repetibilidad de posicionamiento <i>Repetibilidade de posicionamento</i>	±0,05 mm	±0,05 mm	±0,05 mm
Carga admisible del material <i>Carga admissível do material</i>	< 1600 kg	< 1800 kg	< 2400 kg
Potencia láser disponible <i>Potência do laser disponível</i>	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW

- Máquina de corte por láser de fibra de la serie económica con plataforma abierta
Máquina de corte a laser de fibra da série econômica com plataforma aberta
- Diseño compacto que reduce los costes de transporte
Projeto compacto que reduz os custos de transporte
- Sistema de doble accionamiento para un corte preciso y estable
Sistema de duplo acionamento para corte preciso e estável
- Protección del cabezal de corte conforme a las normas CE
Proteção do cabeçote de corte em conformidade com as normas CE
- Solución económica con baja inversión y operación sencilla
Solução econômica com baixo investimento e operação simples



TIPO DE EQUIPO <i>Tipo de Equipamento</i>	MÁQUINA DE MESA ÚNICA CON PÓRTICO CERRADO <i>Máquina de mesa única com pórtico fechado</i>		
	VEGA OGC 3015	VEGA OGC 4020	VEGA OGC 6025
Área de trabajo (L x A) <i>Área de trabalho (C x L)</i>	3000 mm x 1500 mm	4000 mm x 2000 mm	6000 mm x 2500 mm
Velocidad máxima <i>Velocidade máxima</i>	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Aceleración máxma <i>Aceleração máxima</i>	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Precisión de posicionamiento <i>Precisão de posicionamento</i>	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Repetibilidad de posicionamiento <i>Repetibilidade de posicionamento</i>	±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm
Carga admisible del material <i>Carga admissível do material</i>	< 1600 kg	< 1800 kg	< 2400 kg
Potencia láser disponible <i>Potência do laser disponível</i>	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW

- Máquina de corte por láser de fibra de la serie económica con pórtico cerrado
Máquina de corte a laser de fibra da série econômica com pórtico fechado
- Diseño compacto que reduce los costes de transporte
Projeto compacto que reduz os custos de transporte
- Sistema de doble accionamiento para alta precisión y corte estable
Sistema de duplo acionamento para alta precisão e corte estável
- Protección de pórtico totalmente cerrada conforme a las normas CE
Proteção de pórtico totalmente fechada em conformidade com as normas CE
- Solución segura y rentable con baja inversión inicial
Solução segura e econômica com baixo investimento inicial



TIPO DE EQUIPO <i>Tipo de Equipamento</i>	MÁQUINA CERRADA CON DOBLE MESA INTERCAMBIABLE <i>Máquina fechada com mesa dupla intercambiável</i>		
	VEGA 3015	VEGA 4020	VEGA 6025
Área de trabajo (L x A) <i>Área de trabalho (C x L)</i>	3000 mm x 1500 mm	4000 mm x 2000 mm	6000 mm x 2500 mm
Velocidad máxima <i>Velocidade máxima</i>	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Aceleración máxima <i>Aceleração máxima</i>	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Precisión de posicionamiento <i>Precisão de posicionamento</i>	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Repetibilidad de posicionamiento <i>Repetibilidade de posicionamento</i>	±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm
Carga admisible del material <i>Carga admissível do material</i>	= 1500 kg	= 2500 kg	= 5000 kg
Potencia láser disponible <i>Potência do laser disponível</i>	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	6 kW, 12 kW, 20 kW, 30 kW

- Máquina de corte por láser de fibra del segmento medio-alto con cabina totalmente cerrada
Máquina de corte a laser de fibra do segmento médio-alto com cabine totalmente fechada
- Doble mesa intercambiable para alta productividad
Mesa dupla intercambiável para alta produtividade
- Estructura de pórtico con doble accionamiento para alta velocidad y precisión
Estrutura de pórtico com duplo accionamento para alta velocidade e precisão
- Estructura reforzada con componentes de alta calidad
Estrutura reforçada com componentes de alta qualidade
- Solución industrial con equilibrio entre rendimiento y coste
Solução industrial com equilíbrio entre desempenho e custo



TIPO DE EQUIPO <i>Tipo de Equipamento</i>	MÁQUINA DE ALTA VELOCIDAD CERRADA CON DOBLE MESA INTERCAMBIABLE <i>Máquina de alta velocidade fechada com mesa dupla intercambiável</i>		
	VEGA PLUS 3015	VEGA PLUS 4020	VEGA PLUS 6025
Área de trabajo (L x A) <i>Área de trabalho (C x L)</i>	3000 mm x 1500 mm	4000 mm x 2000 mm	6000 mm x 2500 mm
Velocidad máxima <i>Velocidade máxima</i>	150 m/min	150 m/min	150 m/min
Aceleración máxima <i>Aceleração máxima</i>	1,5 G	1,5 G	1,5 G
Precisión de posicionamiento <i>Precisão de posicionamento</i>	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m
Repetibilidad de posicionamiento <i>Repetibilidade de posicionamento</i>	±0,02 mm	±0,02 mm	±0,02 mm
Carga admisible del material <i>Carga admissível do material</i>	≈ 1500 kg	≈ 2500 kg	≈ 5000 kg
Potencia láser disponible <i>Potência de laser disponível</i>	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	6 kW, 12 kW, 20 kW, 30 kW

- Máquina de corte por láser de fibra de serie profesional, alta velocidad y alta precisión
Máquina de corte a laser de fibra da série profissional, alta velocidade e alta precisão
- Estructura reforzada diseñada para aplicaciones intensivas
Estrutura reforçada projetada para aplicações intensivas
- Cabina totalmente cerrada con sistema de doble mesa intercambiabile
Cabine totalmente fechada com sistema de mesa dupla intercambiável
- Rendimiento dinámico superior y alta precisión de mecanizado
Desempenho dinâmico superior e alta precisão de usinagem
- Solución de máxima eficiencia para producción intensiva y exigente
Solução de máxima eficiência para produção intensiva e exigente



TIPO DE EQUIPO <i>Tipo de Equipamento</i>	MÁQUINA PÓRTICO CON PUENTE CERRADO — SERIE PESADA <i>Máquina pórtico com ponte fechada — Série pesada</i>		
	OMEGA 12025	OMEGA 13030	OMEGA 14030
Área de trabajo (L x A) <i>Área de trabalho (C x L)</i>	12 000 mm x 2500 mm	13 000 mm x 3000 mm	14 000 mm x 3000 mm
Velocidad máxima <i>Velocidade máxima</i>	50 m/min	50 m/min	50 m/min
Aceleración máxima <i>Aceleração máxima</i>	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Precisión de posicionamiento <i>Precisão de posicionamento</i>	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Repetibilidad de posicionamiento <i>Repetibilidade de posicionamento</i>	±0,05 mm	±0,05 mm	±0,05 mm
Carga admisible del material <i>Carga admissível do material</i>	< 1300 kg/m	< 1300 kg/m	< 1700 kg/m
Potencia láser disponible <i>Potência do laser disponível</i>	6 kW, 12 kW, 20 kW, 30 kW, 40 kW	6 kW, 12 kW, 20 kW, 30 kW, 40 kW	6 kW, 12 kW, 20 kW, 30 kW, 40 kW

- Máquina de corte por láser de fibra de serie pesada para corte de chapas gruesas
Máquina de corte a laser de fibra série pesada para corte de chapas grossas
- Estructura de pórtico de alta resistencia para máxima potencia de corte
Estrutura de pórtico de alta resistência para máxima potência de corte
- Sistema de pórtico totalmente cerrado para una operación segura
Sistema de pórtico totalmente fechado para operação segura
- Gran formato de trabajo apto para aplicaciones de la industria pesada
Grande formato de trabalho adequado para aplicações da indústria pesada
- Rendimiento de corte estable y potente para materiales gruesos
Desempenho de corte estável e potente para materiais espessos

40 YEARS
Innovative Cutting Technologies

SINCE 1984



İleri Teknik®
Innovative Sawing Technologies

Nilüfer Organize Sanayi Bölgesi
Gürgen Cd. No: 4 Nilüfer / BURSA / TR

T: +90 224 411 05 37 F: +90 224 411 05 38
E. info@ileriteknik.com

www.ileriteknik.com

