

MACHINES DE DÉCOUPE LASER FASERLASER-SCHNEIDMASCHINEN

Catalogue produits

Produktkatalog



**Technologies de Découpe Innovantes
Innovative Schneidtechnologien**

www.ileriteknik.com





Ileri Teknik – Fabricant de scies circulaires et de machines de découpe laser fibre depuis 1984

La société Ileri Teknik a été fondée en 1984 à Bursa, avec pour objectif la fabrication de machines industrielles et de pièces de rechange. Depuis 1989, l'entreprise se spécialise dans la production de machines de coupe à scie circulaire.

Suite à des activités de recherche et développement intensives, l'entreprise est passée à la production en série. Dans le cadre de sa stratégie d'expansion internationale, Ileri Teknik a franchi une étape importante en réalisant sa première exportation en 1998.

Aujourd'hui, Ileri Teknik est reconnue comme l'un des principaux fabricants de Turquie. Grâce à sa large gamme de produits, plus de 10 000 machines sont actuellement en service dans le monde entier. Les équipements Ileri Teknik sont utilisés dans environ 35 pays sur les cinq continents, dont de nombreux pays européens.

En réponse aux évolutions du marché et aux attentes croissantes des clients, en 2020, Ileri Teknik a lancé la conception et la fabrication de machines de découpe laser fibre. La gamme actuelle comprend des machines de découpe laser fibre, des scies circulaires entièrement automatiques avec systèmes de chargement et de déchargement automatiques, ainsi que des solutions semi-automatiques et manuelles.

Pour garantir fiabilité et performance, Ileri Teknik utilise des composants fournis par des marques mondialement reconnues. Chaque pièce fait l'objet de contrôles qualité et de vérifications finales rigoureuses. Toutes les machines sont soumises à des tests approfondis avant expédition. Grâce à cette approche méticuleuse, Ileri Teknik est devenue une marque mondiale de confiance, reconnue pour la fabrication d'équipements de haute qualité.

Ileri Teknik – Hersteller von Kreissägen und Faserlasermaschinen seit 1984

Ileri Teknik wurde 1984 in Bursa mit dem Ziel der Herstellung von Industriemaschinen und Ersatzteilen gegründet. Seit 1989 hat sich das Unternehmen auf die Produktion von Kreissägemaschinen spezialisiert.

Nach umfangreichen Forschungs- und Entwicklungsarbeiten ging das Unternehmen zur Serienproduktion über. Im Rahmen seiner internationalen Expansionsstrategie erreichte Ileri Teknik mit dem ersten Export im Jahr 1998 einen wichtigen Meilenstein.

Heute zählt Ileri Teknik zu den führenden Herstellern in der Türkei. Dank seiner breiten Produktpalette sind weltweit mehr als 10 000 Maschinen im Einsatz. Die Anlagen von Ileri Teknik werden in rund 35 Ländern auf fünf Kontinenten eingesetzt, darunter zahlreiche europäische Staaten.

Als Reaktion auf die sich verändernden Marktanforderungen und die wachsenden Kundenerwartungen begann Ileri Teknik im Jahr 2020 mit der Entwicklung und Produktion von Faserlaser-Schneidmaschinen. Das aktuelle Sortiment umfasst Faserlaser-Schneidmaschinen, vollautomatische Kreissägen mit automatischen Be- und Entladesystemen sowie halbautomatische und manuelle Schneidlösungen.

Zur Gewährleistung von Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit verwendet Ileri Teknik Komponenten von weltweit anerkannten Marken. Jedes Bauteil durchläuft strenge Qualitätskontrollen und Endprüfungen. Sämtliche Maschinen werden vor dem Versand umfassend getestet. Dank dieses sorgfältigen Ansatzes hat sich Ileri Teknik als zuverlässige internationale Marke etabliert, die für die Herstellung hochwertiger Maschinen bekannt ist.

optimal *Inspektion*

vérification *Garantie*

garant. **garantie** *Verwaltung*

Preis **marque** *Analyse*
succès

KONTROLLE QUALITÉ

Kunden **DESIGN**
Produkt

zéro **Verbesserung** *satisf.*
ingénierie
Tests défauts
Anforderungen

SOMMAIRE

Inhaltsverzeichnis

04	ORION F1
05	ORION F2
06	ORION F3
07	VEGA OHC
08	VEGA OGC
09	VEGA
10	VEGA PLUS
11	OMEGA



TYPE DE MACHINE Maschinentyp	ORION F1 120 (2 MANDRINS) (2 Spannfüter)	ORION F1 220 (3 MANDRINS) (2 Spannfüter)
Zone de travail (L x Ø) Arbeitsbereich (L x Ø)	<p>ø10 à tube rond à ø120 □10 à tube carré à □120 Profilé en V à N°10 Poutrelle en I à N°10 ø10 à Rundrohr à ø120 □10 à Vierkantrohr à □120 V-Profil à Nr. 10 I-Träger à Nr. 10</p>	<p>ø10 à tube rond à ø220 □10 à tube carré à □220 Profilé en V à N°20 Poutrelle en I à N°20 ø10 à Rundrohr à ø220 □10 à Vierkantrohr à □220 V-Profil à Nr. 20 I-Träger à Nr. 20</p>
Vitesse maximale Maximalgeschwindigkeit	100 m/min	100 m/min
Accélération maximale Maximalbeschleunigung	1,0 G	1,0 G
Précision de positionnement Positioniergenauigkeit	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Répétabilité de positionnement Wiederholgenauigkeit	±0,03 mm	±0,03 mm
Mandrins Spannfüter	Haute précision Hochpräzise	Haute précision Hochpräzise
Type de chargement Beladungsart	Manuel / Semi-autom. / Entsperrem. auto. Manuell / Halbautom. / Vollautomatisch	Manuel / Semi-autom. / Entsperrem. auto. Manuell / Halbautom. / Vollautomatisch
Longueur de chute Reststücklänge	80 mm	80 mm
Coupe sans résidu Schnitt ohne Reststück	Non disponible Nicht verfügbar	Non disponible Nicht verfügbar
Charge max. du mandrin Maximale Spannfüterlast	100 kg	260 kg
Puissance laser disponible Verfügbare Laserleistung	3 kW, 6 kW, 12 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW

- **Machine de découpe laser fibre haut de gamme pour tubes et profilés**
High-End Faserlaser-Schneidmaschine für Rohre und Profile
- **Composants premium et structure rigide renforcée à haute résistance**
Premium-Komponenten und verstärkte Rahmenkonstruktion mit hoher Festigkeit
- **Conception mécanique robuste pour une stabilité maximale**
Robuste mechanische Bauweise für maximale Stabilität
- **Performance de coupe haute précision et reproductibilité**
Hochpräzise und wiederholgenaue Schneidleistung
- **Solution fiable pour un fonctionnement continu en environnement de production intensive**
Zuverlässige Lösung für den Dauerbetrieb in intensiven Produktionsumgebungen



TYPE DE MACHINE Maschinentyp	ORION F2 6090 (2 MANDRINS) (2 Spannrollen)	ORION F2 6012 (2 MANDRINS) (2 Spannrollen)	ORION F2 6024 (2 MANDRINS) (2 Spannrollen)	ORION F2 6036 (3 MANDRINS) (3 Spannrollen)
Zone de travail (L x Ø) Arbeitsbereich (L x Ø)	<ul style="list-style-type: none"> φ6 « tube rond » φ90 □6 « tube carré » □90 φ6 « Rundrohr » φ90 □6 « Vierkanrohr » □90 	<ul style="list-style-type: none"> φ10 « tube rond » φ120 □10 « tube carré » □120 Profilé en V « N°10 Poutrelle en I « N°10 φ10 « Rundrohr » φ120 □10 « Vierkanrohr » □120 V-Profil « Nr. 10 I-Träger « Nr. 10 	<ul style="list-style-type: none"> φ10 « tube rond » φ240 □10 « tube carré » □240 Profilé en V « N°20 Poutrelle en I « N°20 φ10 « Rundrohr » φ240 □10 « Vierkanrohr » □240 V-Profil « Nr. 20 I-Träger « Nr. 20 	<ul style="list-style-type: none"> φ20 « tube rond » φ360 □20 « tube carré » □360 Profilé en V « N°32 Poutrelle en I « N°32 φ20 « Rundrohr » φ360 □20 « Vierkanrohr » □360 V-Profil « Nr. 32 I-Träger « Nr. 32
Vitesse maximale Maximalgeschwindigkeit	100 m/min	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Accélération maximale Maximalbeschleunigung	1,0 G	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Précision de positionnement Positioniergenauigkeit	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Répétabilité de positionnement Wiederholgenauigkeit	±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm
Mandrins Spannrollen	Haute précision Hochpräzise	Haute précision Hochpräzise	Haute précision Hochpräzise	Haute précision Hochpräzise
Type de chargement Beladungsart	Manuel / Semi-auto. / Entièrement auto. Manuell / Halbautom. / Vollautomatisch	Manuel / Semi-auto. / Entièrement auto. Manuell / Halbautom. / Vollautomatisch	Manuel / Semi-auto. / Entièrement auto. Manuell / Halbautom. / Vollautomatisch	Manuel / Semi-auto. / Entièrement auto. Manuell / Halbautom. / Vollautomatisch
Longueur de chute Reststücklänge	80 mm	80 mm	80 mm	0 mm
Coupe sans résidu Schnitt ohne Reststück	En option Optional	En option Optional	En option Optional	Standard Standard
Charge max. du mandrin Maximale Spannrollenlast	60 kg	100 kg	280 kg	700 kg
Puissance laser disponible Verfügbare Laserleistung	3 kW, 6 kW	3 kW, 6 kW	3 kW, 6 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW

- Machine de découpe laser fibre pour tubes du segment moyen-supérieur, axée sur le rapport qualité-prix
Faserlaser-Schneidmaschine für Rohre im oberen Mittelsegment, fokussiert auf das Preis-Leistungs-Verhältnis
- Composants industriels de haute qualité
Hochwertige Industriekomponenten
- Conception mécanique optimisée pour une coupe stable et précise
Optimierte mechanische Bauweise für stabiles und präzises Schneiden
- Structure robuste assurant des performances efficaces et durables
Robuste Konstruktion für effizienten und nachhaltigen Betrieb
- Solution offrant un équilibre optimal entre coût et performance
Lösung mit optimaler Balance zwischen Kosten und Leistung



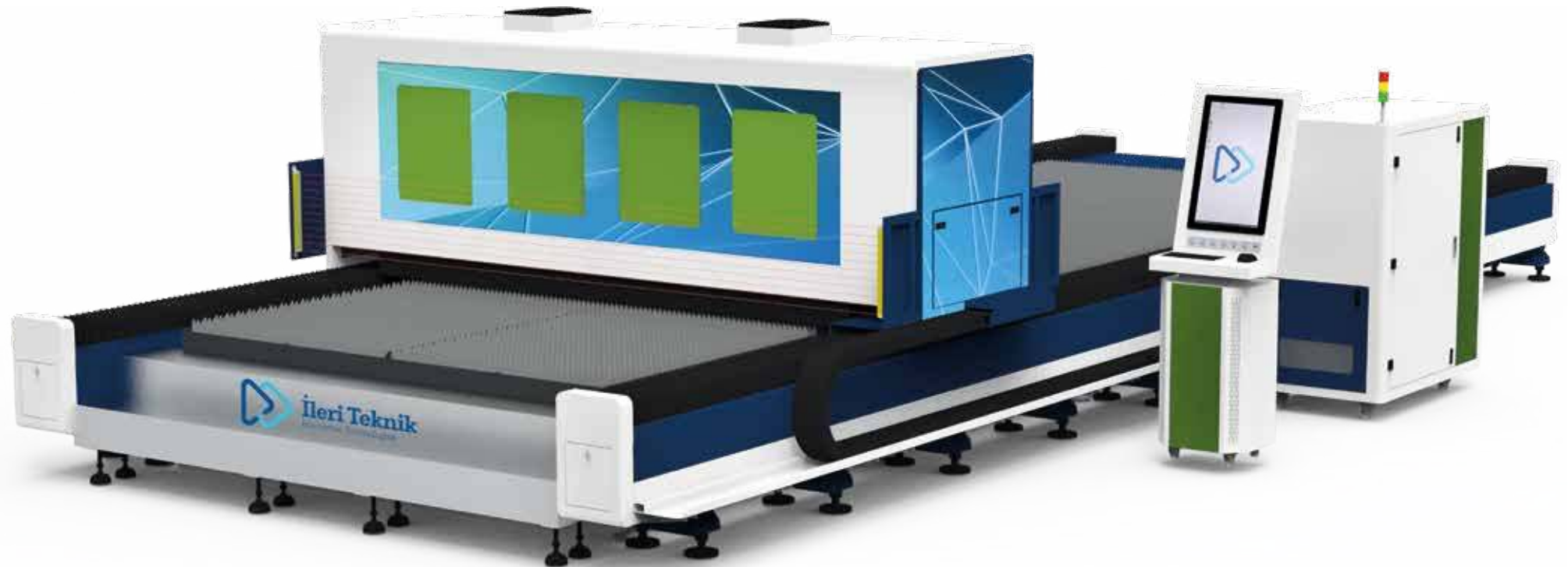
TYPE DE MACHINE Maschinentyp	ORION F3 6012 (2 MANDRINS, ÉCONOMIQUE) (2 Spannfüßler, Economy)
Zone de travail (L x Ø) Arbeitsbereich (L x Ø)	φ10 ≤ tube rond ≤ φ120, □10 ≤ tube carré ≤ □120 Profilé en V ≤ N°10, Poutrelle en I ≤ N°10 φ10 ≤ Rundrohr ≤ φ120, □10 ≤ Vierkanrohr ≤ □120 V-Profil ≤ Nr. 10, I-Träger ≤ Nr. 10
Vitesse maximale Maximalgeschwindigkeit	80 m/min
Accélération maximale Maximalbeschleunigung	0,8 G
Précision de positionnement Positioniergenauigkeit	±0,05 mm/m
Répétabilité de positionnement Wiederholgenauigkeit	±0,03 mm
Mandrins Spannfüßler	Type économique Economy-Typ
Type de chargement Beladungsart	Manuel / Semi-auto. / Entièrement auto. Manuell / Halbautom. / Vollautomatisch
Longueur de chute Reststücklänge	80 mm
Coupe sans résidu Schnitt ohne Reststück	Non disponible Nicht verfügbar
Charge max. du mandrin Maximale Spannfüßlerlast	80 kg
Puissance laser disponible Verfügbare Laserleistung	1,5 kW, 3 kW

- Solution d'entrée de gamme pour la découpe laser de tubes et profilés
Einsteiger-Lösung für das Laserschneiden von Rohren und Profilen
- Coût d'investissement économique avec un niveau de qualité satisfaisant
Wirtschaftliche Investitionskosten bei zufriedenstellendem Qualitätsniveau
- Conception compacte et efficace pour une utilisation simple
Kompakte und effiziente Bauweise für einfache Bedienung
- Performance de coupe stable adaptée aux besoins de production standard
Stabile Schneidleistung für den Standard-Produktionsbedarf
- Modèle d'initiation idéal pour accéder à la technologie de découpe laser à faible investissement
Idealer Einstiegsmodell zum Erschließen der Laserschneid-Technologie mit geringer Investition



TYPE DE MACHINE Maschinentyp	MACHINE À TABLE UNIQUE AVEC TÊTE DE COUPE PROTÉGÉE Eintisch-Maschine mit geschütztem Schneidkopf		
	VEGA OHC 3015	VEGA OHC 4020	VEGA OHC 6025
Zone de travail (L x l) Arbeitsbereich (L x B)	3000 mm x 1500 mm	4000 mm x 2000 mm	6000 mm x 2500 mm
Vitesse maximale Maximalgeschwindigkeit	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Accélération maximale Maximalbeschleunigung	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Précision de positionnement Positioniergenauigkeit	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Répétabilité de positionnement Wiederholgenauigkeit	±0,05 mm	±0,05 mm	±0,05 mm
Capacité de charge matière Materialbelastung	< 1600 kg	< 1800 kg	< 2400 kg
Puissance laser disponible Verfügbare Laserleistung	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW

- Machine de découpe laser fibre série économique avec plateforme ouverte
Faserlaser-Schneidmaschine der Economy-Serie mit offener Plattform
- Conception compacte réduisant les coûts de transport
Kompakte Bauweise für reduzierte Transportkosten
- Système à double entraînement pour une coupe précise et stable
Doppelantriebssystem für präzises und stabiles Schneiden
- Protection de la tête de coupe conforme aux normes CE
Schneidkopfschutz konform zu CE-Normen
- Solution économique avec faible investissement et utilisation simple
Wirtschaftliche Lösung mit niedriger Investition und einfacher Bedienung



TYPE DE MACHINE Maschinentyp	MACHINE À TABLE UNIQUE AVEC PORTIQUE FERMÉ Eintisch-Maschine mit geschlossenem Portal		
	VEGA OGC 3015	VEGA OGC 4020	VEGA OGC 6025
Zone de travail (L x l) Arbeitsbereich (L x B)	3000 mm x 1500 mm	4000 mm x 2000 mm	6000 mm x 2500 mm
Vitesse maximale Maximalgeschwindigkeit	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Accélération maximale Maximalbeschleunigung	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Précision de positionnement Positioniergenauigkeit	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Répétabilité de positionnement Wiederholgenauigkeit	±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm
Capacité de charge matière Materialbelastung	< 1600 kg	< 1800 kg	< 2400 kg
Puissance laser disponible Verfügbare Laserleistung	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW

- Machine de découpe laser fibre série économique avec portique fermé
Faserlaser-Schneidmaschine der Economy-Serie mit geschlossenem Portal
- Conception compacte réduisant les coûts de transport
Kompakte Bauweise für reduzierte Transportkosten
- Système à double entraînement pour une haute précision et coupe stable
Doppelantriebssystem für hohe Präzision und stabiles Schneiden
- Protection de portique entièrement fermée conforme aux normes CE
Vollständig geschlossener Portal-Schutz konform zu CE-Normen
- Solution sûre et économique avec faible investissement initial
Sichere und wirtschaftliche Lösung mit geringen Anfangsinvestitionen



TYPE DE MACHINE Maschinentyp	MACHINE FERMÉE AVEC DOUBLE TABLE INTERCHANGEABLE Geschlossene Maschine mit Doppelt-Wechseltisch		
	VEGA 3015	VEGA 4020	VEGA 6025
Zone de travail (L x l) Arbeitsbereich (L x B)	3000 mm x 1500 mm	4000 mm x 2000 mm	6000 mm x 2500 mm
Vitesse maximale Maximalgeschwindigkeit	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Accélération maximale Maximalbeschleunigung	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Précision de positionnement Positioniergenauigkeit	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Répétabilité de positionnement Wiederholgenauigkeit	±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm
Capacité de charge matière Materialbelastung	= 1500 kg	= 2500 kg	= 5000 kg
Puissance laser disponible Verfügbare Laserleistung	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	6 kW, 12 kW, 20 kW, 30 kW

- Machine de découpe laser fibre du segment moyen-supérieur avec cabine entièrement fermée
Faserlaser-Schneidmaschine im oberen Mittelsegment mit vollständig geschlossener Kabine
- Double table interchangeable pour une haute productivité
Doppelt-Wechseltisch für hohe Produktivität
- Structure à portique avec double entraînement pour haute vitesse et précision
Portal-Bauweise mit Doppelantrieb für hohe Geschwindigkeit und Präzision
- Structure renforcée avec composants de haute qualité
Verstärkte Konstruktion mit hochwertigen Komponenten
- Solution industrielle équilibrant performance et coût
Industrielösung mit Balance zwischen Leistung und Kosten



TYPE DE MACHINE Maschinentyp	MACHINE HAUTE VITESSE FERMÉE AVEC DOUBLE TABLE INTERCHANGEABLE Hochgeschwindigkeits-Maschine geschlossen mit Doppelt-Wechseltisch		
	VEGA PLUS 3015	VEGA PLUS 4020	VEGA PLUS 6025
Zone de travail (L x l) Arbeitsbereich (L x B)	3000 mm x 1500 mm	4000 mm x 2000 mm	6000 mm x 2500 mm
Vitesse maximale Maximalgeschwindigkeit	150 m/min	150 m/min	150 m/min
Accélération maximale Maximalbeschleunigung	1,5 G	1,5 G	1,5 G
Précision de positionnement Positioniergenauigkeit	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m
Répétabilité de positionnement Wiederholgenauigkeit	±0,02 mm	±0,02 mm	±0,02 mm
Capacité de charge matière Materialbelastung	= 1500 kg	= 2500 kg	= 5000 kg
Puissance laser disponible Verfügbare Laserleistung	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	6 kW, 12 kW, 20 kW, 30 kW

- Machine de découpe laser fibre série professionnelle, haute vitesse et haute précision
Faserlaser-Schneidmaschine der Profi-Serie, Hochgeschwindigkeit und Hochpräzision
- Structure renforcée conçue pour les applications intensives
Verstärkte Konstruktion für intensive Anwendungen ausgelegt
- Cabine entièrement fermée avec système à double table interchangeable
Vollständig geschlossene Kabine mit Doppelt-Wechseltisch-System
- Performance dynamique supérieure et haute précision d'usinage
Überlegene dynamische Leistung und hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- Solution d'efficacité maximale pour une production intensive et exigeante
Maximale Effizienzlösung für intensive und anspruchsvolle Produktion



TYPE DE MACHINE Maschinentyp	MACHINE À PORTIQUE AVEC PONT FERME – SÉRIE LOURDE Portal-Maschine mit geschlossener Brücke – Schwerlast-Serie		
	OMEGA 12025	OMEGA 13030	OMEGA 14030
Zone de travail (L x l) Arbeitsbereich (L x B)	12 000 mm x 2500 mm	13 000 mm x 3000 mm	14 000 mm x 3000 mm
Vitesse maximale Maximalgeschwindigkeit	50 m/min	50 m/min	50 m/min
Accélération maximale Maximalbeschleunigung	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Précision de positionnement Positioniergenauigkeit	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Répétabilité de positionnement Wiederholgenauigkeit	±0,05 mm	±0,05 mm	±0,05 mm
Capacité de charge matière Materialbelastung	< 1300 kg/m	< 1300 kg/m	< 1700 kg/m
Puissance laser disponible Verfügbare Laserleistung	6 kW, 12 kW, 20 kW, 30 kW, 40 kW	6 kW, 12 kW, 20 kW, 30 kW, 40 kW	6 kW, 12 kW, 20 kW, 30 kW, 40 kW

- Machine de découpe laser fibre série lourde pour la découpe de tôles épaisses
Faserlaser-Schneidmaschine der Schwerlast-Serie für das Schneiden dicker Bleche
- Structure à portique haute résistance pour une puissance de coupe maximale
Hochfeste Portal-Konstruktion für maximale Schneidleistung
- Système à portique entièrement fermé pour un fonctionnement sûr
Vollständig geschlossenes Portal-System für sicheren Betrieb
- Grand format de travail adapté aux applications de l'industrie lourde
Großformatiger Arbeitsbereich für Schwerindustrie-Anwendungen
- Performance de coupe stable et puissante pour matériaux épais
Stabile und leistungsstarke Schneidleistung für dicke Materialien

40 YEARS
Innovative Cutting Technologies

SINCE 1984



İleri Teknik®
Innovative Sawing Technologies

Nilüfer Organize Sanayi Bölgesi
Gürgen Cd. No: 4 Nilüfer / BURSA / TR

T: +90 224 411 05 37 F: +90 224 411 05 38
E. info@ileriteknik.com

www.ileriteknik.com

