

**ВОЛОКОННЫЕ  
ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ**

*Каталог продукции*



**Иновационные  
технологии  
резки**

[www.ileriteknik.com](http://www.ileriteknik.com)



SINCE 1984



***Ileri Teknik (Илери Текник) — производитель дисковых отрезных станков и волоконных лазерных станков с 1984 года***

Компания Ileri Teknik основана в 1984 году в Бурсе для производства оборудования и запчастей. С 1989 года компания специализируется на выпуске дисковых отрезных станков.

После масштабных НИОКР компания перешла к серийному производству. В рамках международной экспансии Ileri Teknik осуществила первый экспорт в 1998 году.

Сегодня Ileri Teknik — один из ведущих производителей Турции. По всему миру эксплуатируется более 10 000 станков компании. Оборудование Ileri Teknik используется примерно в 35 странах на пяти континентах, включая многие европейские государства.

В ответ на требования рынка в 2020 году Ileri Teknik начала проектирование и производство волоконных лазерных станков. Текущий ассортимент включает волоконные лазерные станки, автоматические дисковые пилы с системами загрузки и выгрузки, а также полуавтоматические и ручные решения для резки.

Для обеспечения надёжности и производительности Ileri Teknik использует комплектующие ведущих мировых производителей. Каждая деталь проходит строгий контроль качества, а все станки — комплексное тестирование перед отправкой. Благодаря такому подходу Ileri Teknik стала надёжным мировым брендом, известным производством высококачественного оборудования.

***Ileri Teknik – Circular Saw and Fiber Laser Machine Manufacturer Since 1984***

*Ileri Teknik was founded in 1984 in Bursa with the purpose of manufacturing machinery and spare parts. Since 1989, the company has specialized in the production of circular saw machines.*

*After extensive research and development activities, the company transitioned to mass production. As part of its international expansion strategy, Ileri Teknik reached a major milestone by carrying out its first export in 1998.*

*Today, Ileri Teknik is recognized as one of the leading manufacturers in Turkey. With a wide product range, more than 10,000 machines are currently operating worldwide. The company's equipment is used in approximately 35 countries across five continents, including various European nations.*

*In response to evolving market demands and increasing customer expectations, Ileri Teknik began designing and manufacturing fiber laser cutting machines in 2020. The current product portfolio includes fiber laser cutting machines, fully automatic circular saw machines with automatic loading and unloading systems, as well as semi-automatic and manual cutting solutions.*

*To ensure product reliability and high performance, Ileri Teknik uses components supplied by globally recognized brands. Every part undergoes strict quality control procedures and final checklists. All machines are subjected to comprehensive tests before shipment. Thanks to this meticulous approach, Ileri Teknik has become a trusted brand worldwide, known for producing high-quality machinery.*

оптимальный  
инспекция  
проверка обеспечение  
гарантия управление  
гарант. анализ  
цена бренд успех

# КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВО

клиенты  
товар  
дизайн  
улучшение удовлетв.  
инженерия  
тестиров. дефекты  
требования

## СОДЕРЖАНИЕ

- 04 ORION F1
- 05 ORION F2
- 06 ORION F3
- 07 VEGA OHC
- 08 VEGA OGC
- 09 VEGA
- 10 VEGA PLUS
- 11 OMEGA



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	ORION F1 120 (2 ПАТРОНА)	ORION F1 220 (2 ПАТРОНА)
Рабочая зона (Д x Ø)	φ10 ≤ круглая труба ≤ φ120 □10 ≤ квадратная труба ≤ □120 V-образный профиль ≤ №10 дугаар ≤ №10	φ10 ≤ круглая труба ≤ φ220 □10 ≤ квадратная труба ≤ □220 V-образный профиль ≤ №20 дугаар ≤ №20
Максимальная скорость	100 м/мин	100 м/мин
Максимальное ускорение	1,0 G	1,0 G
Точность позиционирования	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м
Повторяемость позиционирования	±0,03 мм	±0,03 мм
Зажимные патроны	Высокой точности	Высокой точности
Способ загрузки	Ручной / полуавтоматический / полностью автоматический	Ручной / полуавтоматический / полностью автоматический
Длина концевой остатка	80 мм	80 мм
Безотходная резка	Не применимо	Не применимо
Максимальная нагрузка на патрон	100 кг	260 кг
Доступная мощность лазера	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт

- Профессиональный лазерный станок высшего класса для резки труб и профилей
- Премиальные комплектующие и сверхпрочный жёсткий корпус
- Мощная механическая конструкция для максимальной устойчивости
- Высокоточная резка со стабильной повторяемостью
- Надёжное решение для непрерывной работы в условиях интенсивного производства



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	ORION F2 6090 (2 ПАТРОНА)	ORION F2 6012 (2 ПАТРОНА)	ORION F2 6024 (2 ПАТРОНА)	ORION F2 6036 (3 ПАТРОНА)
Рабочая зона (Д x Ш)	φ6 ≤ круглая труба ≤ φ90 □6 ≤ квадратная труба ≤ □90	φ10 ≤ круглая труба ≤ φ120 □10 ≤ квадратная труба ≤ □120 V-образный профиль ≤ №10 дугаар ≤ №10	φ10 ≤ круглая труба ≤ φ240 □10 ≤ квадратная труба ≤ □240 V-образный профиль ≤ №20 дугаар ≤ №20	φ20 ≤ круглая труба ≤ φ360 □20 ≤ квадратная труба ≤ □360 V-образный профиль ≤ №32 дугаар ≤ №32
Максимальная скорость	100 м/мин	100 м/мин	100 м/мин	100 м/мин
Максимальное ускорение	1,0 G	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Точность позиционирования	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м
Повторяемость позиционирования	±0,03 мм	±0,03 мм	±0,03 мм	±0,03 мм
Зажимные патроны	Высокой точности	Высокой точности	Высокой точности	Высокой точности
Способ загрузки	Ручной / полуавтоматический / полностью автоматический	Ручной / полуавтоматический / полностью автоматический	Ручной / полуавтоматический / полностью автоматический	Ручной / полуавтоматический / полностью автоматический
Длина концевой остатка	80 мм	80 мм	80 мм	0 мм
Безотходная резка	Опционально	Опционально	Опционально	Стандартно
Максимальная нагрузка на патрон	60 кг	100 кг	280 кг	700 кг
Доступная мощность лазера	3 кВт, 6 кВт	3 кВт, 6 кВт	3 кВт, 6 кВт	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт

- Лазерный станок средне-высокого сегмента для резки труб с оптимальным соотношением цена/качество
- Высококачественные комплектующие промышленного класса
- Механическая конструкция, оптимизированная для стабильной и точной резки
- Прочный корпус, обеспечивающий эффективную и устойчивую производительность
- Решение, обеспечивающее оптимальный баланс стоимости и производительности



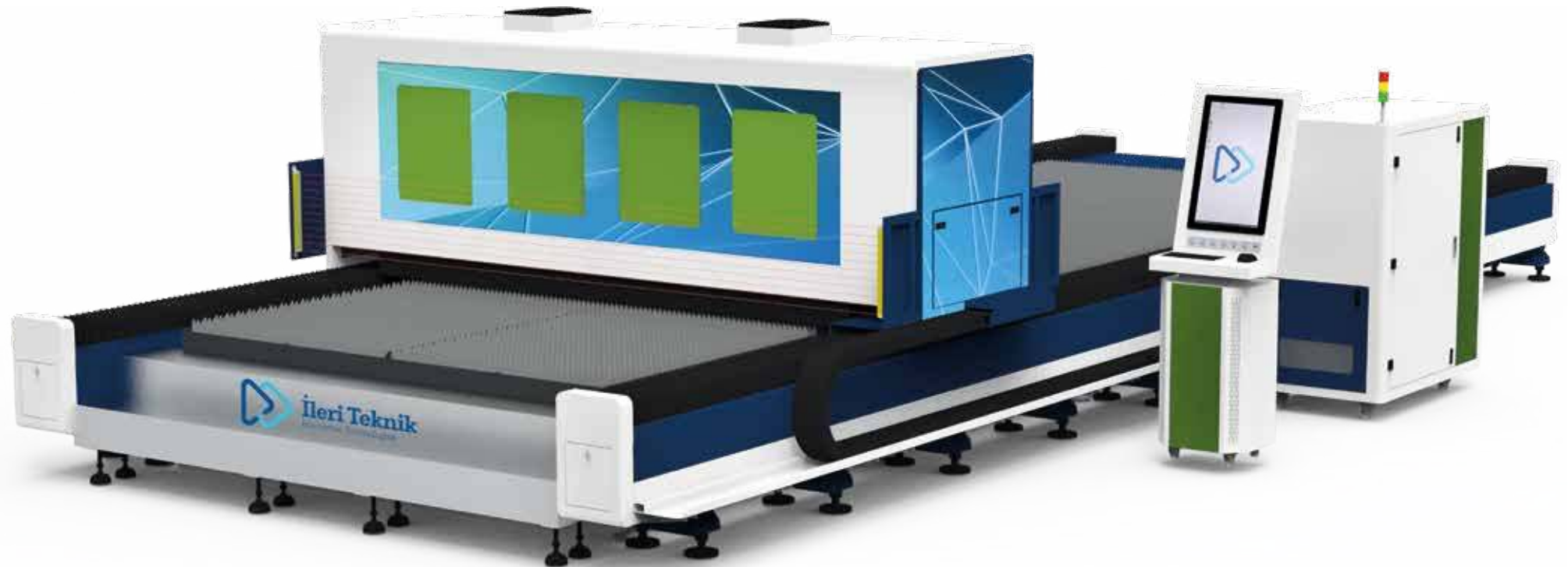
ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	ORION F3 6012 (2 ПАТРОНА, ЭКОНОМ-ТИП)
Рабочая зона (Д x Ø)	φ10 ≤ круглая труба ≤ φ120, □10 ≤ квадратная труба ≤ □120 V-образный профиль ≤ №10, двутавр ≤ №10
Максимальная скорость	80 м/мин
Максимальное ускорение	0,8 G
Точность позиционирования	±0,05 мм/м
Повторяемость позиционирования	±0,03 мм
Зажимные патроны	Эконом-тип
Способ загрузки	Ручной / полуавтоматический / полностью автоматический
Длина концевое остатка	80 мм
Безотходная резка	Не применимо
Максимальная нагрузка на патрон	80 кг
Доступная мощность лазера	1,5 кВт, 3 кВт

- Лазерный станок начального уровня для резки труб и профилей
- Экономичные капитальные затраты при достойном качестве
- Компактная и эффективная конструкция для простой эксплуатации
- Стабильная производительность резки для стандартных производственных задач
- Оптимальная стартовая модель для входа в технологию лазерной резки с минимальными вложениями



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	СТАНОК С ОДНИМ СТОЛОМ И ЗАЩИЩЕННОЙ РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКОЙ		
	VEGA OHC 3015	VEGA OHC 4020	VEGA OHC 6025
Рабочая зона (Д × Ш)	3000 мм × 1500 мм	4000 мм × 2000 мм	6000 мм × 2500 мм
Максимальная скорость	100 м/мин	100 м/мин	100 м/мин
Максимальное ускорение	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Точность позиционирования	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м
Повторяемость позиционирования	±0,05 мм	±0,05 мм	±0,05 мм
Допустимая нагрузка материала	< 1600 кг	< 1800 кг	< 2400 кг
Доступная мощность лазера	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт, 20 кВт	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт, 20 кВт	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт, 20 кВт

- Волоконный лазерный станок эконом-серии с открытой платформой
- Компактная конструкция, снижающая транспортные расходы
- Двойная приводная система для высокой точности и стабильной резки
- Защита режущей головки, соответствующая стандартам CE
- Экономичное решение с низкими капитальными затратами и простой эксплуатации



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	СТАНОК С ОДНИМ СТОЛОМ И ЗАКРЫТЫМ ПОРТАЛОМ		
	VEGA OGC 3015	VEGA OGC 4020	VEGA OGC 6025
Рабочая зона (Д × Ш)	3000 мм × 1500 мм	4000 мм × 2000 мм	6000 мм × 2500 мм
Максимальная скорость	100 м/мин	100 м/мин	100 м/мин
Максимальное ускорение	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Точность позиционирования	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м
Повторяемость позиционирования	±0,03 мм	±0,03 мм	±0,03 мм
Допустимая нагрузка материала	< 1600 кг	< 1800 кг	< 2400 кг
Доступная мощность лазера	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт, 20 кВт	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт, 20 кВт	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт, 20 кВт

- Волоконный лазерный станок эконом-серии с закрытой портальной конструкцией
- Компактный корпус, снижающий транспортные расходы
- Двойная приводная система для точной и стабильной резки
- Полностью закрытая портальная защита, соответствующая стандартам CE
- Безопасное и экономичное производственное решение с низкими капитальными затратами



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	СТАНОК ЗАКРЫТОГО ТИПА СО СМЕННЫМ ДВОЙНЫМ СТОЛОМ		
	VEGA 3015	VEGA 4020	VEGA 6025
Рабочая зона (Д x Ш)	3000 мм x 1500 мм	4000 мм x 2000 мм	6000 мм x 2500 мм
Максимальная скорость	100 м/мин	100 м/мин	100 м/мин
Максимальное ускорение	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Точность позиционирования	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м
Повторяемость позиционирования	±0,03 мм	±0,03 мм	±0,03 мм
Допустимая нагрузка материала	≈ 1500 кг	≈ 2500 кг	≈ 5000 кг
Доступная мощность лазера	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт, 20 кВт	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт, 20 кВт	6 кВт, 12 кВт, 20 кВт, 30 кВт

- Волоконный лазерный станок средне-высокого сегмента с полностью закрытой кабиной
- Сменный двойной стол для высокой производительности
- Портальная конструкция с двойным приводом для высокой скорости и точности
- Усиленная конструкция корпуса и высококачественные комплектующие
- Промышленное решение с оптимальным балансом производительности и стоимости



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ СТАНОК ЗАКРЫТОГО ТИПА СО СМЕННЫМ ДВОЙНЫМ СТОЛОМ		
	VEGA PLUS 3015	VEGA PLUS 4020	VEGA PLUS 6025
Рабочая зона (Д x Ш)	3000 мм x 1500 мм	4000 мм x 2000 мм	6000 мм x 2500 мм
Максимальная скорость	150 м/мин	150 м/мин	150 м/мин
Максимальное ускорение	1,5 G	1,5 G	1,5 G
Точность позиционирования	±0,03 мм/м	±0,03 мм/м	±0,03 мм/м
Повторяемость позиционирования	±0,02 мм	±0,02 мм	±0,02 мм
Допустимая нагрузка материала	≈ 1500 кг	≈ 2500 кг	≈ 5000 кг
Доступная мощность лазера	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт, 20 кВт	3 кВт, 6 кВт, 12 кВт, 20 кВт	6 кВт, 12 кВт, 20 кВт, 30 кВт

- Высокоскоростной и высокоточный волоконный лазерный станок профессиональной серии
- Усиленная конструкция корпуса для тяжёлых условий эксплуатации
- Полностью закрытая кабина со сменным двойным столом
- Превосходные динамические характеристики и высокая точность обработки
- Решение для максимальной производительности в условиях интенсивного производства



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	ПОРТАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЗАКРЫТЫМ МОСТОМ ТЯЖЁЛОЙ СЕРИИ		
	OMEGA 12025	OMEGA 13030	OMEGA 14030
Рабочая зона (Д x Ш)	12 000 мм x 2500 мм	13 000 мм x 3000 мм	14 000 мм x 3000 мм
Максимальная скорость	50 м/мин	50 м/мин	50 м/мин
Максимальное ускорение	1,0 G	1,0 G	1,0 G
Точность позиционирования	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м	±0,05 мм/м
Повторяемость позиционирования	±0,05 мм	±0,05 мм	±0,05 мм
Допустимая нагрузка материала	< 1300 кг/м	< 1300 кг/м	< 1700 кг/м
Доступная мощность лазера	6 кВт, 12 кВт, 20 кВт, 30 кВт, 40 кВт	6 кВт, 12 кВт, 20 кВт, 30 кВт, 40 кВт	6 кВт, 12 кВт, 20 кВт, 30 кВт, 40 кВт

- Волоконный лазерный станок тяжёлой серии для резки толстолистового металла
- Высокопрочная портальная конструкция для максимальной мощности резки
- Полностью закрытая портальная система для безопасной эксплуатации
- Большая рабочая зона для применения в тяжёлой промышленности
- Стабильная и мощная производительность резки толстых материалов

40 YEARS  
Innovative Cutting Technologies

SINCE 1984



**İleri Teknik®**  
Innovative Sawing Technologies

Адрес:  
Nilüfer Organize Sanayi Bölgesi  
Gürgen Cd. No: 4 Nilüfer / BURSA / Турция

Тел.: +90 224 411 05 37  
Факс: +90 224 411 05 38  
Эл. почта: info@ileriteknik.com

Сайт: www.ileriteknik.com

